

# 安徽毅蕾建筑装配新材料有限公司年洗砂量 100 万吨洗砂 技术改造项目竣工环境保护验收意见

2025 年 5 月 12 日，安徽毅蕾建筑装配新材料有限公司主持召开了《安徽毅蕾建筑装配新材料有限公司年洗砂量 100 万吨洗砂技术改造项目》竣工环境保护验收会议。参加会议的有安徽华境资环科技有限公司（环评报告编制单位）、河南大张过滤设备有限公司（环保设施施工单位）等代表共 6 位，会议成立了竣工验收组（名单附后）。与会代表查看了项目现场及周边环境，并根据《安徽毅蕾建筑装配新材料有限公司年洗砂量 100 万吨洗砂技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

安徽毅蕾建筑装配新材料有限公司于 2021 年建设了《年产 200 万平方米建筑用轻质条板项目》，于 2021 年 10 月 14 日取得环保局审批意见。由于市场原因该生产线未正式投产，仅利用原设计建设内容中的破碎、筛分工段加工砂石料进行外售，实际产能约 7.5 万吨/a 砂石料。2021 年 12 月 28 日，绩溪县生态环境局对安徽毅蕾建筑装配新材料有限公司关于原料露天堆放扬尘污染问题作出行政处罚（绩环罚字【2021】10 号），公司在完成整改后继续生产。2024 年 2 月，安徽毅蕾建筑装配新材料有限公司决定在充分利用已有场地的基础上，对现有车间、仓库整合改造，建设完善与项目配套的基础设施，购置破碎机、筛分机、制砂机、压滤机、洗砂设备和污泥罐等设备，建设“年洗砂量 100 万吨洗砂技术改造项目”，项目建成后能够达到年产 100 万吨砂石料的生产能力。

### （二）建设过程及环保审批情况

《安徽毅蕾建筑装配新材料有限公司年洗砂量 100 万吨洗砂技术改造项目》于 2024 年 2 月 23 日通过绩溪县科技商务信息化局备案，2024 年 6 月安徽华境资环科技有限公司编制完成了本项目环境影响报告表，2024 年 7 月 8 日宣城市绩溪县生态环境分局以“绩环审【2024】13 号文--关于安徽毅蕾建筑装配新

材料有限公司年洗砂量 100 万吨洗砂技术改造项目环境影响报告表的批复”同意本项目建设。取得批复后，安徽毅蕾建筑装配新材料有限公司立即开展本项目的建设。2024 年 8 月底，本项目生产车间、成品仓库及相关辅助设施基本建成，但受市场影响，并未开始任何生产活动。由于实际运营阶段固废中的泥饼处置方式较原环评发生了变化，2025 年 1 月安徽毅蕾建筑装配新材料有限公司编制完成了《安徽毅蕾建筑装配新材料有限公司年洗砂量 100 万吨洗砂技术改造项目非重大变动环境影响分析说明》并通过专家论证不属于重大变动。调查结果显示，该项目从立项至本次环保验收前无环境投诉、违法或处罚记录。

### （三）投资情况

项目建设过程实际总投资约 800 万元，其中环保投资约 135 万元，占总投资的 16.88%。

### （四）验收范围

本次验收对安徽毅蕾建筑装配新材料有限公司年洗砂量 100 万吨洗砂技术改造项目主体工程、辅助工程及相关配套设施等进行整体验收。项目设计产能为年产 100 万吨砂石料，现阶段实际产能为年产 100 万吨砂石料。验收期间工况稳定，生产线达到预定产能。

## 二、项目变动情况

实际建设过程固废中的泥饼由原来的定期送往砖厂做原料调整为送至周边区域平整地基或填埋；原料仓库、成品仓库、机制砂仓库较原环评面积分别减小了 600m<sup>2</sup>、400m<sup>2</sup>、100m<sup>2</sup>，分别增加了 750m<sup>2</sup>、450m<sup>2</sup>、100m<sup>2</sup>的原料堆场、成品堆场、机制砂堆场并配套相应抑尘措施；对照环办环评函[2020]688 号文件“关于印发《污染影响类建设项目综合重大变动清单（试行）》的通知”，本次验收项目的建设性质、建设规模、建设地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动。

## 三、环境保护设施运行情况

### （一）废气

项目废气主要为原料堆场/仓库装卸粉尘、石料加工粉尘、成品堆放粉尘和食堂油烟。生产过程产生的废气主要污染物为颗粒物，其中：投料、破碎及筛分粉尘采取生产过程物料持续注水增湿，同时在车间四周沿钢结构承重柱喷淋抑尘装置的措施进行治理；原料装卸、堆场粉尘采取仓库（三面围挡+顶棚）四

周沿钢结构承重柱喷淋抑尘装置，堆场采取表面覆盖防尘网并持续喷淋抑尘的措施进行治理；原料、成品运输车辆粉尘采取运输廊道半密闭，作业加工区、生活区、原料和产品暂存区、厂区路面采用水泥混凝土硬化，运输车辆严密覆盖并限速行驶，场地出入配备车辆自动冲洗设备，厂内定期清扫、洒水抑尘等措施进行治理；食堂油烟设置了油烟机。

(二) 废水：本项目无废水外排。食堂含油废水经隔油池预处理后与生活污水一起经化粪池处理，然后定期清掏，用于周边绿化施肥；生产废水经沉淀处理后回用于生产。厂区初期雨水经厂区管网收集后就近汇入附近沉淀池，全部回用于生产。

(三) 噪声：项目平面布置合理，选取低噪声设备，对噪声源采取了减振、隔声降噪等措施。

(四) 固体废物：本项目生活垃圾交环卫部门处理；废药剂包装袋集中收集后外售综合利用；地面沉降粉尘混入泥饼定期送至周边区域平整地基或填埋；废矿物油、废弃的废液压油桶集中收集后置于危险废物暂存间，定期交由安徽摩力孚再生资源有限公司处理。能够回用的液压油桶由供货厂家回收利用。

#### 四、环境保护设施调试效果

根据安徽省清析检测技术有限公司出具的建设项目竣工环保验收检测报告（安徽省清析检测技术有限公司于2025年4月14日-15日对厂区废气、噪声进行了监测），结果表明：

##### (一) 废气

厂界无组织废气监测指标为颗粒物，本次验收监测到的最大浓度为 $0.378\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值要求。

##### (二) 噪声

项目东、西、南、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准限值要求。

##### (三) 废水

项目食堂含油废水经隔油池预处理后与生活污水一起经化粪池处理，然后定期清掏，用于周边绿化施肥；生产废水经沉淀处理后回用于生产。厂区初期雨水经厂区管网收集后就近汇入附近沉淀池，全部回用于生产。全厂无废水外

排。

#### (四) 固体废物

本项目生活垃圾交环卫部门处理；废药剂包装袋集中收集后外售综合利用；地面沉降粉尘混入泥饼定期送至周边区域平整地基或填埋；废矿物油、废弃的废液压油桶集中收集后置于危险废物暂存间，定期交由安徽摩力孚再生资源有限公司处理。能够回用的液压油桶由供货厂家回收利用。综上，项目各类固体废物均进行了合法处置。

### 五、工程对外环境的影响

根据《安徽毅蕾建筑装配新材料有限公司年洗砂量 100 万吨洗砂技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》中监测结果，项目排放的废气、噪声均达到验收标准，废水不外排，固体废物妥善处置，项目运营期间对外环境的影响较小。

### 六、验收结论

验收组经现场检查并审阅有关资料，经认真讨论，认为安徽毅蕾建筑装配新材料有限公司年洗砂量 100 万吨洗砂技术改造项目环评审批手续齐全、污染防治设施正常运行，污染物均能实现达标排放，具备竣工环保验收条件，竣工环保验收合格。

### 七、后续要求

- 1、进一步完善相关环保制度，加强对各项环保设施的运行管理。
- 2、规范员工操作方式，确保堆场区的抑尘措施得到落实。
- 3、合理使用洒水车洒水抑尘。

安徽毅蕾建筑装配新材料有限公司

2025 年 5 月 12 日